

CO₂ Rückgewinnungsanlage

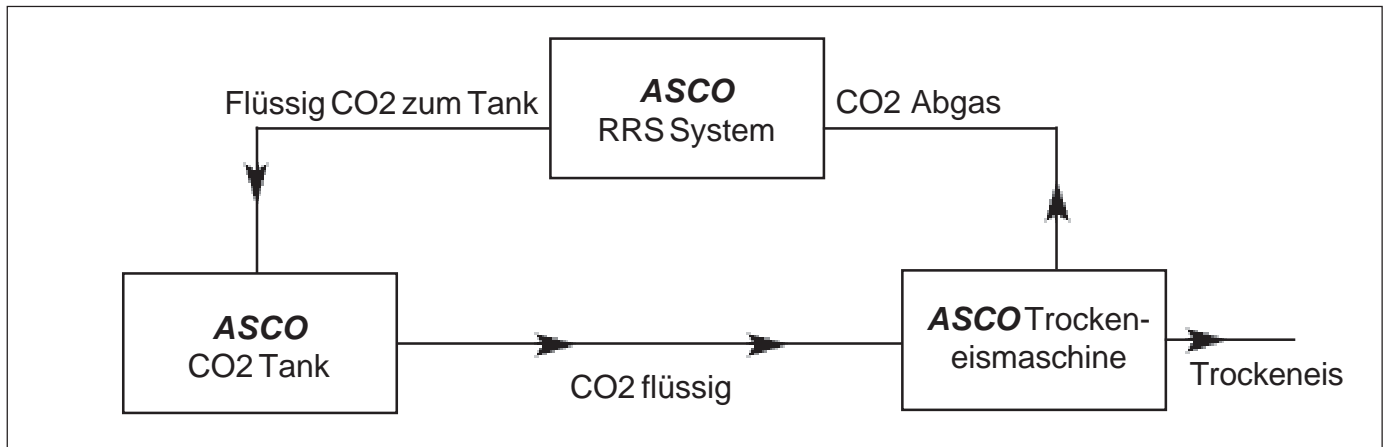


ASCO CO₂ GAS RÜCKGEWINNUNGSANLAGE - MODELL RRS300W

Entwickelt, um anfallendes CO₂ Gas bei der Produktion von Trockeneisblöcken und -pellets zurückzugewinnen. Das Verfahren durch unser **ASCO** CO₂ Gas Rückgewinnungssystem (RRS) bringt folgende Vorteile:

- Reduziert die Trockeneiskosten um bis zu 50 % durch Rückgewinnung des CO₂-Abgases
- Vollautomatische Funktion mittels SPS
- Kompaktes Design
- Rahmenkonstruktion zur vereinfachten Installation
- Robuste Konstruktion

ASCO Rückgewinnungsanlage eingebaut im Trockeneisproduktionsprozess



Die ASCO CO2 Rückgewinnungsanlage beinhaltet:

- Buffer Ballon** Speziell entwickelt um einen konstanten Staudruck zur Trockeneismaschine zu gewährleisten und um den CO2-Fluss zum Kompressor während dem Aufwärmen des Abgases auszugleichen.
- CO2 Kompressor** Trockenlaufender CO2-Kompressor, 2-stufig und gekühlt, verdichtet das CO2-Abgas auf ca. 18 bar.
- CO2 Verflüssigung** Verflüssigt das verdichtete CO2-Gas mittels einer Kühlschlange. Das wieder-verflüssigte CO2 wird anschliessend, mit einem Ausgangsdruck von bis zu 18 bar, zurück in den CO2-Lagertank geführt.
- Steuerung** Ein zentraler Steuerungskasten (aus rostfreiem Stahl) überwacht automatisch den ganzen Prozess und steuert den Start/Stop Prozess.

Technische Details:

Modell	Trockeneisprod.	CO2-Abgas	KWh	Wasser	
RRS300*	200 kg/Std	300 kg/Std	70	290 l/min	Andere
RRS440*	330 kg/Std	455 kg/Std	80	336 l/min	Grössen auf
RRS560	370 kg/Std	560 kg/Std	111	383 l/min	Anfrage

* auch mit Luftkühlung erhältlich

Garantie:

Die **ASCO** CO2 Rückgewinnungsanlage wird mit einer 12monatigen Werksgarantie ausgeliefert.

Änderungen:

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Für weitere Informationen:

Schweiz (Hauptsitz)
 Industriestr. 2, CH-8590 Romanshorn
 Tel. + 41 71 466 80 80 Fax + 41 71 466 80 66
 e-mail: info@ascoco2.com

ASCO KOHLENSÄURE AG
www.ascoco2.com

Neuseeland
 P.O.Box 16134, NZ-Christchurch
 Tel. + 64 3 349 7029 Fax + 64 3 349 4337
 e-mail: info@asco.co.nz