

All about



ASCO Trockeneis-Pelletizer Typ A55P



Zusätzlich zu unseren Trockeneispelletizern produzieren und liefern wir auch:

- ASCO CO₂-Produktionsanlagen
- ASCO CO₂-Rauchgas-Rückgewinnungsanlagen
- CO₂-Gas-Rückgewinnungsanlagen für Trockeneismaschinen
- Trockeneisblockmaschinen
- CO₂-Lagertanks und transportable Tanks
- ASCOJET Trockeneis-Strahlsysteme
- CO₂-Pumpen und Flaschenabfüllanlagen
- Atmosphärische CO₂-Verdampfer
- CO₂-Detektoren
- CO₂-Durchflussmesser
- CO₂-Prüfgeräte (Taupunkt- / Reinheits- / Karbonisier-Geräte)
- CO₂-Zubehör



Für weitere Fragen oder Informationen wenden Sie sich bitte an:

Schweiz (Hauptsitz)
Industriestr. 2, CH-8590 Romanshorn
Tel. + 41 71 466 80 80 Fax + 41 71 466 80 66
e-mail: info@ascoco2.com

ASCO KOHLENSÄURE AG
www.ascojet.com

Neuseeland
P.O.Box 16134, NZ-Christchurch
Tel. + 64 3 349 7029 Fax + 64 3 349 4337
e-mail: info@asco.co.nz

Der vollautomatische, hydraulisch angetriebene Pelletizer A55P ist eine sehr kompakte leistungsstarke Maschine zur Herstellung von Trockeneis. Der A55P produziert Trockeneispellets in vier verschiedenen Grössen. Somit ist er sowohl fürs Trockeneisstrahlen als auch für Kühlzwecke der Lieferant für stets frisches und qualitativ einwandfreies Trockeneis.

Eine eigene Trockeneisproduktion sorgt für ein Maximum an Qualität und Flexibilität im täglichen Arbeitsprozess. Mit einer Produktionskapazität von 55 kg Trockeneispellets pro Stunde ermöglicht der A55P diese Qualität und Flexibilität schon bei einer mittleren Bedarfsmenge an Trockeneis. Somit ist er insbesondere für Endverbraucher geeignet, die ihre eigene Trockeneisproduktion aufbauen möchten. Auch für Gasfirmen ist er eine ideale Maschine, da durch die Bildung von kleineren Produktionszentren ein weiterer geografischer Umkreis mit stets frischem Trockeneis versorgt werden kann.

Funktion und Anwendungen

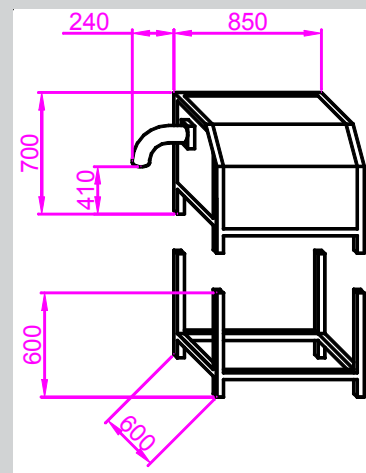
Für den A55P ist eine CO₂-Flüssiggaszufuhr (13-22 bar) sowie eine Stromzufuhr von 400 V / 50 Hz / 3 Ph+E (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die "Schneekammer" eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. Weniger als eine Minute nach Drücken des Startknopfes werden harte und dichte Trockeneispellets produziert.

Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten werden Öltemperatur, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO₂-Eingangsdruk und Druck der Hydraulik stets überwacht und auf der Schalttafel angezeigt.

Technische Spezifikationen

Trockeneispelletizer A55P-D3

Produktionskapazität:	55 kg/h
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 Ph+E (andere Spannung auf Anfrage)
Stromverbrauch:	1.6 kW
Gesamtabmessungen	
inkl. Standard-Unterbau (LxBxH):	1150 x 600 x 1300 mm
Abmessungen Pelletizer (LxBx H):	1150 x 600 x 700 mm
Nettogewicht inkl. Standardunterbau:	147 kg, ca. (mit Hydrauliköl) 141 kg, ca. (ohne Hydrauliköl)
CO ₂ -Anschluss:	1/2" BSP Innengewinde
CO ₂ -Quelle:	CO ₂ Lagertank, Flüssigphase (13 - 21 bar)



(Auf Wunsch ist der Pelletizer A55P auch ohne Unterbau erhältlich.)

Optionen

Der Trockeneispelletizer A55P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. Solche Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt. Als Option sind Extruderplatten für die Produktion von Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm, 10 mm und 16 mm Pellets für Kühlzwecke erhältlich. Natürlich kann der A55P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit Extruderplatten für 6, 10, oder 16 mm Pellets geliefert werden.

Pelletgrösse	3 mm	6 mm	10 mm	16 mm
Einsatzbereich	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke	Kühlzwecke

Automatisches Trockeneisfüllsystem

Da diese Anlage vollautomatisch arbeitet, lässt sich diese Maschine per Knopfdruck starten und stoppen. In Verbindung mit dem optionalen automatischen Trockeneisfüllsystem kann diese Maschine alle Arten von Strahlgeräten oder Isolationsboxen automatisch befüllen.



Automatische Befüllung einer Isolationsbox bzw. eines Strahlgerätes

Mit dem automatischen Füllsystem kann eine minimale und maximale Trockeneismenge einprogrammiert werden, bei welcher der Pelletizer automatisch ein- und ausschaltet. In Industriebereichen wie z.B. in Reifen/Gummifabriken, bei Herstellern von PU-Teilen, in Giessereien etc., wo Formen gereinigt werden müssen, ist oft ein stationäres Trockeneisstrahlensystem erforderlich. Hier ist ein erhöhter Automatisierungsgrad geradezu ideal.

Dieses automatische Füllsystem kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach in den A55P Pelletizer eingebaut werden.

Als weitere Option ist ein höherer Gehäuseunterbau zur Befüllung eines **ASCOJET** 2001RS oder **ASCOJET** 2001CS erhältlich.

Versionen und Optionen

1. Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 600 x 800 mm für alle **ASCOJET** und ähnlich grosse Strahlgeräte oder kleinere Lagercontainer
 2. Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 1000 x 1000 mm für alle grösseren Strahlgeräte oder Lagercontainer
- A.** Standard-Gehäuse-Unterbau für die automatische Befüllung von Lagercontainern oder eines **ASCOJET** 1502; erhöht die Gesamthöhe um 600 mm.
- B.** Höherer Gehäuse-Unterbau für die automatische Befüllung eines **ASCOJET** 2001RS bzw. 2001CS; erhöht die Gesamthöhe um 800 mm.