

# Trockeneis-Pelletizer

## Trockeneis-Pelletizer A55P-D3

Art.-Nr. 903500



Der Trockeneis-Pelletizer A55P ist mit seiner Produktionskapazität von 55 kg pro Stunde ideal für den Aufbau einer kleineren Trockeneisproduktion.

Der Trockeneis-Pelletizer A55P wird mittels eines leistungsstarken Hydraulikaggregats angetrieben und kann auf Knopfdruck gestartet werden. Sämtliche Funktionen werden von einer SPS gesteuert. Die automatische Kontrolle der Öltemperatur und des Einschneigungsprozesses garantieren eine kontinuierliche und reibungslose Produktion sofort nach Start der Maschine.

### Vorteile einer eigenen Trockeneisproduktion:

- Geringer Trockeneisverlust durch Sublimation
- Effizientere Reinigungsergebnisse, denn: je frischer das Trockeneis, desto effizienter die Reinigung
- Kürzere Produktionsstillstände
- Geringerer logistischer Aufwand im Zusammenhang mit Trockeneiseinkauf und - disposition

### Extruderplatte für 3 mm Pellets

Der Trockeneispelletizer A55P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet.

### Spezifikationen

Produktionskapazität:	55 kg/Std bei 17,5 bar CO <sub>2</sub> Eingangsdruck
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage)
Stromverbrauch:	1.6 kW
Masse Pelletizer (L x B x H):	1'150 x 600 x 700 mm
inkl. Standard-Unterbau (L x B x H):	1'150 x 600 x 1'300 mm
Nettogewicht inkl. Standardunterbau:	147 kg, ca. (mit Hydrauliköl) 141 kg, ca. (ohne Hydrauliköl)
CO <sub>2</sub> -Anschluss:	1/2" BSP Innengewinde
CO <sub>2</sub> -Quelle:	CO <sub>2</sub> -Lagertank, Flüssigphase (13 - 21 bar)

(Auf Wunsch ist der Pelletizer A55P auch ohne Unterbau erhältlich)





## Spezielle Eigenschaften des Trockeneis-Pelletizers A55P-D3:

### Funktion und Anwendungen

Für den A55P ist eine CO<sub>2</sub>-Flüssiggaszufuhr (13 - 21 bar) sowie eine Stromzufuhr von 400 V / 50 Hz / 3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die Schneekammer eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. In weniger als einer Minute nach Drücken des Startknopfes werden harte und dichte Trockeneispellets produziert. Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten, werden Öltemperatur, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO<sub>2</sub>-Eingangsdruk und Druck der Hydraulik stets überwacht und auf der Schalttafel angezeigt.

### Optionen

Der Trockeneispelletizer A55P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. Solche Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt. Als Option sind Extruderplatten für die Produktion von Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm, 10 mm und 16 mm Pellets für Kühlzwecke erhältlich. Natürlich kann der A55P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit Extruderplatten für 6, 10, oder 16 mm Pellets geliefert werden.

Pelletgrösse				
	3 mm	6 mm	10 mm	16 mm
Einsatzbereich	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke	Kühlzwecke

## Im Lieferumfang des Trockeneis-Pelletizers A55P-D3 ist enthalten:

### Extruderplatte für 3 mm Pellets

Pellets für Strahlzwecke

Art.-Nr. 903506



## Optionen für Trockeneis-Pelletizer A55P-D3:

Pos. 001

### Extruderplatte für 6 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 903508



Pos. 002

### Extruderplatte für 10 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 903507



Pos. 003

### Extruderplatte für 16 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 903505



Pos. 004

### Standard-Gehäuse-Unterbau

Zur Befüllung von Lagercontainern  
oder eines ASCOJET 1701 oder 2001RX

Erhöht die Gesamthöhe um 600 mm

Art.-Nr. 903504



Pos. 005

### Höherer Gehäuse-Unterbau

Zur Befüllung von höheren Lagercontainern  
oder Trockeneis-Strahlgeräten

Erhöht die Gesamthöhe um 800 mm

Art.-Nr. 903510



Pos. 006

### Ersatzteilpaket

Beinhaltet eine empfohlene Auswahl an Ersatzteilen,  
die bei normaler Benutzung für ca. ein bis zwei Jahre  
ausreichen

Art.-Nr. 903511



Pos. 007

### Produktionsmengen-Regelung PCS55

Mit einer Produktionsmengen-Regelung kann ein höherer Automatisierungsgrad erreicht werden, da mit ihr Produktionsmenge oder Produktionszeit eingestellt werden kann. So kann der ohnehin schon geringe Personalaufwand zur Überwachung des Pelletizers auf ein Minimum reduziert werden. Mit einer Produktionsmengen-Regelung schaltet der Trockeneis-Pelletizer automatisch aus, wenn die eingestellte Trockeneismenge/Produktionszeit erreicht ist.

Die Produktionsmengen-Regelung kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach nachgerüstet werden.

Art.-Nr. 903640



### Automatisches Trockeneisfüllsystem

Mit einem automatischen Trockeneisfüllsystem kann ein noch höherer Automatisierungsgrad erreicht werden. Durch die Programmierung einer minimalen und maximalen Trockeneismenge schaltet der Pelletizer automatisch ein und aus. Ein solches automatisches Füllsystem ist überall dort die optimale Lösung, wo automatisch eine genaue Menge an Trockeneis produziert werden muss.

Das automatische Füllsystem kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach nachgerüstet werden.



Pos. 008

### Automatisches Trockeneisfüllsystem klein A55P

Plattform von **600 x 800 mm**

Zur automatischen Befüllung von allen *ASCOJET* Trockeneis-Strahlgeräten und ähnlich grossen Strahlgeräten oder von kleineren Lagercontainern (z.B. AT130).

Art.-Nr. 903650