Trockeneisproduktion / Dosierung

ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS

Art.-Nr. 901501

Das **automatische ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS** wurde speziell entwickelt, um **Trockeneis-Pellets verschiedener Grössen präzise und bedarfsgerecht in unterschiedliche Behälter und Versandboxen um- und abzufüllen**. Dabei werden die bereits mit Pellets gefüllten Lagercontainer mit einer Hebe-Kippvorrichtung in einen Vorratsbehälter gefüllt, aus welchem diese wiederum mittels einem Schwingförderdosiersystem und einem digitalen Wägesystem punktgenau und stufenlos dosiert werden können. Das ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ist ein exzellentes und hoch effizientes Tool, um die Trockeneis-Pellet Logistik zu ergänzen. **Das Umfüllsystem wurde insbesondere für die Pharma-, Lebensmittel- und Logistikbranche entwickelt und ist ohne lokale Trockeneisproduktion einsetzbar.**

Die kompakte Maschine besteht aus einer Kombination von Hebe-Kipp-, Vorratsbehälter- und Schwingförderdosiersystem mit Touchscreen. Die gesamte Einheit wird mittels Knopfdruck gestartet und lässt sich per Touchscreen, Tastern und Fusspedal intuitiv bedienen. Sämtliche Funktionen werden durch einen Touchscreeen eingestellt und gesteuert, welcher für eine gute Übersicht und leichte Bedienung sorgt. Das abzufüllende Gewicht kann hier schnell und unkompliziert eingegeben werden und der Dosiervorgang wird per Fusspedal ausgelöst. Dadurch kann die Pelletmenge genau definiert und überwacht werden.

Spezifikationen

Um-/ Abfüllkapzität:	bis zu 2'000 kg/ h
Dosiergenauigkeit:	+/- 0.1 kg bei 3 kg Abfüllung
Spannung:	400V/ 3AC/ 50Hz/ N/ PE 24V Steuerspannung
Elektrische Anschlussleistung:	ca. 2.5 kW
Elektrische Vorsicherung:	min. 20A/ max. 32A
Pneumatische Anlagenversorgung:	min. 6 bar, trocken, ölfrei
Umgebungstemperatur:	+ 5°C bis + 35°C
Masse (L × B × H):	ca. 3'860 mm x 2'300 mm x 3'770 mm (4'850 mm Schwenkhöhe)
Gesamtgewicht:	ca. 3'900 kg
Anforderungen Aufstellort:	min. C20/25 Beton (ungerissen) min. 200 mm Fundamentstärke
Netzwerkanbindung und Fernwartung:	LAN
Basismedium:	3, 6, 10, 16, 19 mm Trockeneispellets
Trockeneiszuführung:	ASCO AT440 oder AT240W Container (variabel)
Containertragfähigkeit:	max. 800 kg
Vorratsbunkervolumen:	ca. 1 m3

ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS: Funktion und Anwendungen

Dank des ASCO Trockeneis-Umfüllsystems ARS können Trockeneispellets aus grossen Lagercontainern direkt in Behälter oder Boxen abgefüllt und nach Gewicht dosiert werden. Dies ist besonders hilfreich, wenn Kühlketten nicht unterbrochen werden dürfen und Waren unter tiefkalten Bedingungen verschickt werden sollen. Für das Abfüllen der Trockeneis-Pellets stehen individuell speicherbare Voreinstellungen zu Verfügung, die die Menge der Vor- und Hauptbefüllung mit Trockeneis definieren. Somit lässt sich Ware rundum mit dem Kühlmedium bedecken. Eine optische Meldung am Display bestätigt das Erreichen der eingestellten Füllmenge anhand einer integrierten Waage.

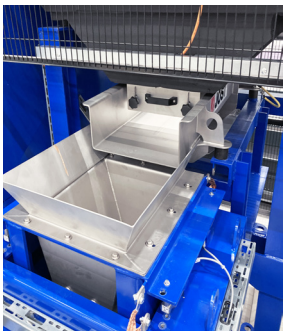
Die volle Integration des Systems in die Steuerung bietet dabei absolute Systemsicherheit, da alle Funktionen zentral dargestellt und überwacht werden. Das automatische Trockeneis-Umfüllsystem ist standardmässig für die ASCO Trockeneisbehälter AT440 und AT240W zur Trockeneiszufuhr ausgelegt und kann auch mit anderen Trockeneisbehältern beladen werden. Die Einbindung des Umfüllsystems in eine vollautomatische Trockeneisproduktion auf Fliessbänder ist dabei frei wählbar (Zu- und Abfuhr der Behälter samt Befüllung).

Ergonomische Bedienung

- Automatischer Befüllvorgang
- Automatische Entleerfunktion
- Schutztore mit Schutzschalter
- Gleichzeitiges dosieren und befüllen möglich

Zentrale Steuerung

- 7" Touchscreen
- Fusspedal zur Dosierung
- Wahltasten für manuellen Modus



Umfüllsystem

- Füllstandsüberwachung
- Stufenlose Dosierung per Schwingfördertechnik
- Isolierter Vorratsbehälter aus Edelstahl

ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS: Auszeichnende Eigenschaften

- **Übergeordnete Steuerung** - regelt den gesamten Prozess, die Trockeneisbefüllung, die Vorbefüllung der Dosierrinne, die Füllstandsüberwachung und die Dosierung der Trockeneispellets nach Gewicht.

- **SIEMENS SPS mit 7" HMI Farb-Touchscreen** - 7" Touchscreen mit verschiedenen Zugriffsebenen, einstellbaren Parametern sowie voreingestellten oder anpassbaren Gewichten. Inklusive Fernwartungszufriff per LAN.

- **Fusspedal zur Betätigung des Abfüllvorgangs** - die voreingestellte Abfüllmenge wird bequem per Fusspedal ausgelöst und ermöglicht eine beidhändige Organisation oder Überwachung des Abfüllvorgangs.

- **Integrierte Füllstandsüberwachung -** bei Unterscheiten der benötigten Trockeneispelletsmenge im Trichter geht die Maschine automatisch in einen Wartemodus, bis der korrekte Füllstand wieder erreicht ist. Bei vollem Vorratsbehälter bleibt die Hebeeinheit in Warteposition, bis eine Befüllung wieder möglich ist. Eine Überfüllung des Vorratsbehälters ist nicht möglich.

- **Hohe Prozessicherheit -** optimale Prozessüberwachung anhand der integrierten Wägezelle sorgt für eine optimale Leistung und hohe Prozesssicherheit. Die Anlage ist nicht für die Trockeneislagerung geeignet und kann bequem per Tastendruck voll entleert werden.

- **Integrierte Zugangssicherung und Schutzfunktion -** Schutztüren mit Sicherheitsschalter nach EC 2006/42/EG Maschinenrichtlinie.

ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS: Optionen

Pos. 001

ASCO Trockeneis-Umfüllsystem ARS CE

Art.-Nr. 901501

Zum Umfüllen und zur genauen Dosierung von Trockeneispellets in verscheidene Behälter und Versandboxen.

Bestehend aus Hebe-Kipp-Einheit, isoliertem Vorratsbunker mit Waage, stufenloser Schwingförder- und Dosierrinne sowie zentraler Steuereinheit.

Ohne Transportförderbänder.