

Trockeneisproduktion

ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P-D3

Art.-Nr. 901010

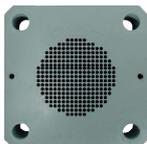


Der **ASCO** Trockeneis-Pelletizer A120P ist eine kompakte, leistungsstarke Universalmaschine. Er produziert Trockeneis-Pellets in fünf verschiedenen Grössen. Mit seiner Produktionskapazität von 120 kg/Std. sorgt er für ein Maximum an Qualität und Flexibilität im täglichen Arbeitsprozess.

Der **ASCO** Trockeneis-Pelletizer A120P wird mittels eines leistungsstarken Hydraulikaggregats angetrieben und kann auf Knopfdruck gestartet werden. Sämtliche Funktionen werden von einer SPS gesteuert. Die automatische Kontrolle der Öltemperatur und des Einschneidungsprozesses garantiert eine kontinuierliche und reibungslose Produktion sofort nach Start der Maschine.

Vorteile einer eigenen Trockeneisproduktion:

- Effizientere Reinigungsergebnisse beim Trockeneisstrahlen, denn: je frischer das Trockeneis, desto effizienter die Reinigung
- Kürzere Produktionsstillstände
- Geringer Trockeneisverlust durch Sublimation
- Geringerer logistischer Aufwand im Zusammenhang mit Trockeneiseinkauf und -disposition



Extruderplatte für 3 mm Pellets

Der Trockeneispelletizer A120P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet.

Spezifikationen

Produktionskapazität:	max. 120 kg/Std.* bei 17.5 bar CO ₂ -Eingangsdruck
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage)
Max. Aufnahmeleistung:	4 kW
Masse (L × B × H):	1'320 × 700 × 1'430 mm
Nettogewicht:	ca. 340 kg (ohne Hydrauliköl) ca. 360 kg (mit Hydrauliköl)
Gewicht verpackt:	ca. 450 kg (ohne Hydrauliköl)
CO ₂ -Anschluss:	1/2" BSP Innengewinde
CO ₂ -Quelle:	CO ₂ -Lagertank, Flüssigphase (13-21 bar)

* Bei der Produktion von Trockeneispellets mit einem Durchmesser von 1.7 mm beträgt die Produktionskapazität ca. 95 kg/Std.

ASCO Trockeneis-Pelletizers A120P-D3: Spezielle Eigenschaften

Funktion und Anwendungen

Für den A120P ist eine CO₂-Flüssiggaszufuhr (13-21 bar Druck) sowie eine Stromzufuhr von 400 V / 50 Hz / 3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die Schneekammer eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten, werden Öltemperatur, Ölniveau, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO₂-Eingangsdruck und Druck der Hydraulik stets überwacht und visuell angezeigt.

Optionen

Der Trockeneispelletizer A120P ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. 3 mm Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt. Als Option sind Extruderplatten für Pellets in vier weiteren Grössen erhältlich. Natürlich kann der A120P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit den folgenden Extruderplatten geliefert werden.

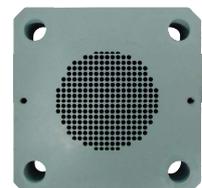
Pelletgrösse	 1.7 mm	 3 mm	 6 mm	 10 mm	 16 mm
Einsatzbereich	Trockeneisstrahlen (fein strukturierte Oberflächen)	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke	Kühlzwecke

ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P-D3: Lieferumfang

Extruderplatte für 3 mm Pellets

Pellets für **Strahlzwecke**

Art.-Nr. 4044839



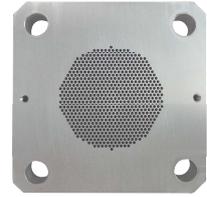
ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P-D3: Optionen

Pos. 001

Extruderplatte für 1.7 mm Pellets

Pellets für **Strahlzwecke**

Art.-Nr. 4044843



Pos. 002

Extruderplatte für 6 mm Pellets

Pellets für **Kühlzwecke**

Art.-Nr. 4045031



Pos. 003

Extruderplatte für 10 mm Pellets

Pellets für **Kühlzwecke**

Art.-Nr. 4045030



Pos. 004

Extruderplatte für 16 mm Pellets

Pellets für **Kühlzwecke**

Art.-Nr. 4044837



Pos. 005

Gehäuse-Unterbau

Zur Befüllung von höheren Lagercontainern
oder Trockeneis-Strahlgeräten

Erhöht die Gesamthöhe um 200 mm

Art.-Nr. 4044838



Pos. 006

Ersatzteilpaket

Beinhaltet eine empfohlene Auswahl an Ersatzteilen,
die bei normaler Benutzung für ca. ein bis zwei Jahre
ausreichen

Art.-Nr. 4044491

