

Trockeneisproduktion

ASCO Trockeneis-Pelletizer A55P-D3

Art.-Nr. 900103



Der **ASCO** Trockeneis-Pelletizer A55P ist mit seiner Produktionskapazität von 55 kg pro Stunde ideal für den Aufbau einer kleineren Trockeneisproduktion.

Der **ASCO** Trockeneis-Pelletizer A55P wird mittels eines leistungsstarken Hydraulikaggregats angetrieben und kann auf Knopfdruck gestartet werden. Sämtliche Funktionen werden von einer SPS gesteuert. Die automatische Kontrolle der Öltemperatur und des Einschneigungsprozesses garantieren, sofort nach Start der Maschine, eine kontinuierliche und reibungslose Produktion.

Vorteile einer eigenen Trockeneisproduktion:

- Effizientere Reinigungsergebnisse beim Trockeneisstrahlen, denn: je frischer das Trockeneis, desto effizienter die Reinigung
- Kürzere Produktionsstillstände
- Geringer Trockeneisverlust durch Sublimation
- Geringerer logistischer Aufwand im Zusammenhang mit Trockeneiseinkauf und -disposition



Extruderplatte für 3 mm Pellets

Der **ASCO** Trockeneispelletizer A55P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet.

Spezifikationen

Produktionskapazität:	55 kg/Std. bei 17,5 bar CO ₂ Eingangsdruck
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage)
Max. Aufnahmeleistung:	1.6 kW
Masse Pelletizer (L × B × H):	1'150 × 600 × 700 mm
inkl. Standard-Unterbau (L × B × H):	1'150 × 600 × 1'300 mm
Nettogewicht inkl. Standardunterbau:	147 kg, ca. (mit Hydrauliköl) 141 kg, ca. (ohne Hydrauliköl)
CO ₂ -Anschluss:	1/2" BSP Innengewinde
CO ₂ -Quelle:	CO ₂ -Lagertank, Flüssigphase (13-21 bar)

(Wir empfehlen, zum Pelletizer A55P einen Unterbau als Option zu wählen, siehe Folgeseiten)



ASCO Trockeneis-Pelletizers A55P-D3: Spezielle Eigenschaften

Funktion und Anwendungen

Für den A55P ist eine CO₂-Flüssiggaszufuhr (13-21 bar) sowie eine Stromzufuhr von 400V/50Hz/3 Ph + PE (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die Schneekammer eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. In weniger als einer Minute nach Drücken des Startknopfes werden harte und dichte Trockeneispellets produziert. Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten, werden Öltemperatur, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO₂-Eingangsdruk und Druck der Hydraulik stets überwacht und visuell angezeigt.

Optionen

Der **ASCO** Trockeneispelletizer A55P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. Solche Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt. Als Option sind Extruderplatten für die Produktion von Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm, 10 mm und 16 mm Pellets für Kühlzwecke erhältlich. Natürlich kann der A55P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit Extruderplatten für 6, 10, oder 16 mm Pellets geliefert werden.

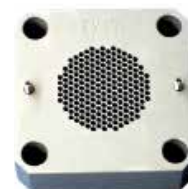
Pelletgrösse				
	3 mm	6 mm	10 mm	16 mm
Einsatzbereich	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke	Kühlzwecke

ASCO Trockeneis-Pelletizers A55P-D3: Lieferumfang

Extruderplatte für 3 mm Pellets

Pellets für **Strahlzwecke**

Art.-Nr. 4044517



ASCO Trockeneis-Pelletizer A55P-D3: Optionen

Pos. 001

Extruderplatte für 6 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 4044519



Pos. 002

Extruderplatte für 10 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 4044518



Pos. 003

Extruderplatte für 16 mm Pellets

Pellets für Kühlzwecke

Art.-Nr. 4044516



Pos. 004

Standard-Gehäuse-Unterbau

Zur Befüllung von Lagercontainern
oder eines ASCOJET 1701 oder 2001RX

Erhöht die Gesamthöhe um 600 mm

Art.-Nr. 4063029



Pos. 005

Höherer Gehäuse-Unterbau

Zur Befüllung von höheren Lagercontainern
oder Trockeneis-Strahlgeräten

Erhöht die Gesamthöhe um 800 mm

Art.-Nr. 4044520



Pos. 006

Ersatzteilpaket

Beinhaltet eine empfohlene Auswahl an Ersatzteilen,
die bei normaler Benutzung für ca. ein bis zwei Jahre
ausreichen

Art.-Nr. 4044521



Automatisches Trockeneisfüllsystem

Mit einem automatischen Trockeneisfüllsystem kann ein noch höherer Automatisierungsgrad erreicht werden. Durch die Programmierung einer minimalen und maximalen Trockeneismenge schaltet der Pelletizer automatisch ein und aus. Ein solches automatisches Füllsystem ist überall dort die optimale Lösung, wo automatisch eine genaue Menge an Trockeneis produziert werden muss.

Das automatische Füllsystem kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach nachgerüstet werden.



Pos. 008

Automatisches Trockeneisfüllsystem klein A55P

Art.-Nr. 4044613

Plattform von **600 × 800 mm**

Zur automatischen Befüllung von allen **ASCO** Trockeneis-Strahlgeräten und ähnlich grossen Strahlgeräten oder von kleineren Lagercontainern (z.B. AT131).