

ASCO Trockeneisstrahlen bei Hukla Möbel GmbH

Bei HUKLA in Gengenbach setzt man bei der Formenreinigung und Instandhaltung auf die schonende ASCO Trockeneisstrahltechnologie der Schweizer Firma ASCO KOHLENSÄURE AG.

HUKLA verbindet eine alte Tradition mit innovativen Unternehmensstrukturen. Im Jahre 1936 wurde in Haslach im Kinzigtal die Matratzenfabrik gegründet. 1951 wurde in Gengenbach, am Rande des Schwarzwaldes, die heutige Polstermöbelproduktion aufgebaut, die Keimzelle für einen internationalen Unternehmensverbund, und 1994 wurde in Ostdeutschland der Produktionsstandort Torgelow in Betrieb genommen. 2004 erfolgte dann die Eingliederung in die Steinhoff-Gruppe.



Dank dem schonenden ASCO Trockeneisstrahlen hat sich der Werkzeugverschleiss enorm verringert.

In Gengenbach werden diverse Komponenten von Polstermöbeln für den Wohnbereich hergestellt, das heisst konkret Sitzkissen, Rückenkissen, Armlehnen etc. Von Beginn an galt bei HUKLA Qualität als Massstab für alle Aktivitäten. Dieses Credo hat sich auch bei der Formenreinigung durchgesetzt: Man suchte nach einem rückstandsfreien Reinigungsverfahren für die PU-Schäumwerkzeuge, das sich leicht in den Prozess integrieren lässt. So gelangte man schliesslich zur Schweizer **ASCO KOHLENSÄURE AG** und ihrer **ASCO** Trockeneisstrahltechnologie. Mit einem Trockeneisstrahlgerät **ASCOJET** 908 werden die Formen schonend und effizient gereinigt.



PU-Schäumwerkzeuge vor ...



... und nach der Reinigung mit Trockeneis



Bei der Reinigung der PU-Schäumwerkzeuge wird seit Einführung der Trockeneisstrahltechnik viel Zeit gespart.

Zudem setzt Hukla das **ASCO** Trockeneisstrahlverfahren für die Instandhaltung, sprich zur Maschinenreinigung, ein. Das Trockeneis bezieht HUKLA ebenfalls von **ASCO**.

Vor Einsatz des Trockeneisstrahlverfahrens wurde aufwendig manuell mit Spachteln und Bürsten gereinigt. Die Zeitersparnis durch die **ASCO** Trockeneisreinigung ist deshalb enorm. „Je nach Formgrösse benötigen wir zur Reinigung heute nur noch eine halbe bis eine Stunde, wozu wir früher ca. vier Stunden benötigten“, erklärt Markus Gross, Leiter Schaumfertigung. Neben der grossen Zeitersparnis stehen für Markus Gross noch diverse weitere Vorteile des Trockeneisstrahlens im Vordergrund:

Da das eingesetzte Trockeneis beim Aufprall auf der Oberfläche direkt in den gasförmigen Zustand übergeht, entsteht keine Sekundärverschmutzung. Hinzu kommen die grossen Einsparungen im Werkzeugverschleiss. Da die Trockeneisreinigung die Formen und Werkzeuge nicht beschädigt, wird deren Lebensdauer deutlich erhöht.

Warum entschied sich HUKLA für **ASCO**? „**ASCO** hat einerseits das beste PreisLeistungsverhältnis. Zudem bietet **ASCO** auf uns zugeschnittene Reinigungslösungen“, begründet Markus Gross die Zusammenarbeit.

Über ASCO:

ASCO ist ein Komplettanbieter rund um CO₂ und Trockeneis. Das Leistungsangebot geht von Trockeneisstrahlgeräten über Trockeneisproduktionsmaschinen, CO₂-Produktions- und Rückgewinnungsanlagen, diversem CO₂- und Trockeneiszubehör bis zu weitergehenden Spezialprojekten. Mit diesem ganzheitlichen Lösungsansatz gehört **ASCO** auch im Bereich der Trockeneisstrahltechnik seit bald 20 Jahren zu den führenden Anbietern und bietet hier nicht „nur“ leistungsstarke Strahlgeräte, sondern individuelle Komplettlösungen mit einer umfassenden Beratung, wie z.B. die optimale Einbettung in den Produktionsprozess, die Trockeneislogistik, Schallschutzkabinen etc.

Seit 2007 gehört **ASCO** zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂.

Head Office

ASCO CARBON DIOXIDE LTD
Industriestrasse 2, CH-8590 Romanshorn
T +41 71 466 80 80 / F +41 71 466 80 66
info@ascoco2.com

Production facility

ASCO KOHLENSÄURE AG
Sprudelstrasse 3, DE-53557 Bad Honningen
T +49 2635 92 534-0
F +49 2635 92 534 207

Production facility

REMCO AG
Hilagstrasse 22, CH-8360 Eschlikon
T +41 71 973 75 00
F +41 71 466 80 05