

Die nächste Generation: der ASCO Trockeneis-Reformer A700R

Um den wachsenden Kundenanforderungen besser gerecht werden zu können, hat die ASCO KOHLENSÄURE AG ihren bereits bestehenden Trockeneis-Reformer A600R grundlegend weiterentwickelt und das Resultat kann sich sehen lassen: Der ASCO Trockeneis-Reformer A700R setzt neue Massstäbe hinsichtlich Produktivität und Zuverlässigkeit bei der Umwandlung von Trockeneispellets zu Trockeneisblöcken.

An der Basisfunktion der Maschine hat sich nichts geändert: Mittels Komprimieren von Trockeneispellets können Trockeneisblöcke in verschiedenen Grössen hocheffizient hergestellt werden. Jedoch punktet der neue ASCO Trockeneis-Reformer A700R mit einer Produktionssteigerung von bis zu 20 Prozent im Vergleich zu seinem Vorgängermodell. Möglich gemacht wird dies durch eine erhöhte Produktionskapazität von 200 bis 700 kg pro Stunde, abhängig von der Blockgrösse. Weitere Vorteile liegen im tieferen Durchschnittsverbrauch von ca. 3 kW sowie der Erhöhung der Blockdichte bei einer stufenlos verstellbaren Block- und Scheibengrösse von 16 bis 60 mm resp. einem Gewicht von 650 bis 2'430 g. Eine integrierte Produktionsmengenregelung erlaubt es, die zu produzierende Blockanzahl oder das Gewicht genauestens zu definiert und zu überwachen. Dank einem verbesserten Design, welches sich vor allem im moderneren Bedienerpanel widerspiegelt, konnte die Nutzerfreundlichkeit erheblich gesteigert werden.

Hingegen unverändert bleibt die selbsterklärende Handhabung des ASCO Trockeneis-Reformers A700R: Per Touch-Screen-Panel wird der Reformer gestartet und sämtliche Funktionen durch die eingebaute SPS gesteuert. Die Trockeneispellets, mit einem Durchmesser von 3 mm, werden in den Trockeneistrichter gefüllt, wo sie automatisch in die Presskammer geführt, vordosiert und zu hochqualitativen Blöcken verdichtet werden. Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des ASCO Trockeneis-Reformers A700R zu gewährleisten, werden Ölniveau, Zykluszeit, Betriebsstunden, Servicefähigkeit, Motorüberlastung, Anzahl produzierte Trockeneisblöcke seit letztem Start und Druck der Hydraulik stets überwacht und auf dem modernisierten Farb-Touch-Screen angezeigt.

Aus all diesen zahlreichen technischen Erneuerungen resultieren eine gesteigerte Produktivität und Zuverlässigkeit des ASCO Trockeneis-Reformers A700R sowie die Tatsache, dass die neue ASCO Maschine ein hocheffizientes Tool ist, um das Trockeneis-

Pellet-Geschäft mit Trockeneisblöcken zu ergänzen – Sei es in Kombination mit einem bestehenden oder einem neuen Trockeneis-Pelletizer.

Bildmaterial:



Bild 1 – Der ASCO Trockeneis-Reformer A700R setzt neue Massstäbe hinsichtlich Produktivität und Zuverlässigkeit.



Bild 2 – Der neu überarbeitete Touch-Screen erleichtert die Bedienung der Maschine und sorgt für eine gute Übersicht während der Produktion.

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein Komplettanbieter rund um CO₂ und Trockeneis und exportiert weltweit. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfern bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersystemen für Wasserneutralisation und diverser weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 120-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahre 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. www.ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG / Marketing & Kommunikation

Simone Hirt

Tel. +41 71 466 80 53

hirt@ascoco2.com