

Produkteinführung des ASCO Trockeneis-Pelletizer P28

Mit der Markteinführung des ASCO Trockeneis-Pelletizers P28 liefert die ASCO KOHLENSÄURE AG ein optimiertes Nachfolgemodell des ASCO Trockeneis-Pelletizer A240P. Die kompakte und leistungsstarke neue Maschine wandelt flüssiges CO₂ mit einer Produktionskapazität von 280 kg/Std. schnell und wirtschaftlich in Trockeneispellets um.

Der ASCO Trockeneis-Pelletizer P28 vereint die gesamten technischen Erkenntnisse aus dem umfassenden Gebiet der Trockeneisproduktion der letzten Jahre. Anwender des neuen ASCO Gerätes können ihren Bedarf an Trockeneis selbstständig decken, indem Trockeneispellets in unterschiedlichen Grössen (3, 10 und 16 mm) zeitnah und direkt vor Ort produziert werden.

Gegenüber seinem Vorgängermodell punktet der ASCO Trockeneis-Pelletizer P28 mit zahlreichen Verbesserungen: Dank des neuen, selbsterklärenden Siemens HMI KTP 700 mit 7 Zoll Multi-Touch-Screen ist eine intuitive Benutzerführung gewährleistet. Die Hauptaufgabe des ASCO Entwicklerteams bestand darin, den neuen ASCO Trockeneis-Pelletizer wartungsfreundlicher und wartungsärmer zu gestalten und nicht zuletzt die Wartungskosten zu senken. Dies ist mit der Entwicklung einer neuen, verschleissreduzierten Presskammer aus Aluminium sowie der Option eines schwenkbaren Auswurfs gelungen. Mit dem zusätzlichen Bonus eines kostenoptimierten Designs sorgen all diese Neuerungen für eine höhere Benutzer- und Servicefreundlichkeit und letztlich für effizientere Produktionsabläufe. Wie alle Trockeneis-Pelletizer von ASCO startet auch das neueste Gerät der ASCO Produktpalette die Produktion automatisch und stoppt sobald die gewünschte Trockeneismenge erreicht ist. Kürzeste Inbetriebnahmezeiten und ein geringer Geräuschpegel sind ein zusätzlicher Bonus.

Geschäftsführer Marco Pellegrino erklärt: „Mit dem neuen ASCO Trockeneis-Pelletizer P28 bieten wir unseren Kunden eine weitere zuverlässige und produktive Option in der Wahl des richtigen Gerätes für die jeweilige Anforderung. Denn ASCO ist seit Jahrzehnten der Ansprechpartner, wenn es um den Auf- und Ausbau einer eigenen Trockeneisproduktion geht. Weitreichendes Branchen-Know-how und eine in sich geschlossene CO₂-Produktpalette ermöglichen eine Rund-um-Versorgung unserer Kunden, getreu unserem Credo „All about CO₂“.“

Zur Anwendung kommen die produzierten Trockeneispellets in unterschiedlichsten Branchen wie beispielsweise in der Transportkühlung, der Kühlung von Lebensmitteln, in der Cateringbranche

aber auch beim Strahlreinigen mit Trockeneis pellets. Die Vorteile einer eigenen Trockeneisproduktion sind unter anderem die kosteneffiziente Just-in-time-Produktion, die reproduzierbare Qualität, kaum logistischer Aufwand, effizientere Reinigungsergebnisse beim Trockeneisstrahlen und ein geringerer Trockeneisverlust durch Sublimation. Die Unabhängigkeit gegenüber einem externen Zulieferer gewährt nicht nur eine höhere Qualität und Flexibilität im täglichen Arbeitsprozess, sondern auch kürzere Standzeiten in der Produktion und somit eine höhere Wirtschaftlichkeit.

Bildmaterial:



Der neue ASCO Trockeneis-Pelletizer P28 überzeugt mit zeitgemäßem Design und Produktionskapazitäten von bis zu 280kg/Std.



Gegenüber seinem Vorgängermodell besitzt der neue ASCO Trockeneis-Pelletizer P28 einen moderneren und grösseren 7 Zoll Multi-Touch-Screen. Somit ist eine selbsterklärende Bedienung der Maschine und eine gute Übersicht während der Trockeneisproduktion gewährleistet.

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Simone Hirt

Kommunikationsverantwortliche / Marketing

T +41 71 466 80 53

simone.hirt@ascoco2.com