

## **ASCO präsentiert umfassendes Portfolio zur CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung an der BrauBeviale2016**

*All about CO<sub>2</sub> – ASCOs Credo sagt alles: Als Komplettanbieter rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis widmet sich ASCO ausschliesslich diesem Gas, und zwar in allen Facetten und Varianten. Das CO<sub>2</sub>-Portfolio, mit modernsten CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsmöglichkeiten für Brauereibetriebe und Getränkehersteller, wird ASCO an der BrauBeviale2016 in Nürnberg, in Halle 6 / Stand 336, präsentieren.*

Auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung kann ASCO den wachsenden ökonomischen und ökologischen Kundenbedürfnissen mit innovativen Lösungen gerecht werden. Dazu gehört auch die Realisierung von Grossprojekten, mit Kapazitäten von über 100.000 Tonnen CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung pro Jahr. Speziell für Brauereien und Getränkehersteller bietet das Schweizer Unternehmen erfolgreich Rückgewinnungsanlagen für CO<sub>2</sub> als Nebenprodukt (BPR) an. Zum Standard einer solchen CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlage gehören Apparate und Aggregate zur Reinigung, Verdichtung, Trocknung und Verflüssigung des Kohlendioxids. Hierbei wird das beim Gärprozess als Nebenprodukt anfallende CO<sub>2</sub>-Rohgas auf die vom Kunden geforderte Produktqualität aufbereitet und gelagert. Im Anschluss wird das flüssige CO<sub>2</sub> verdampft und in die Bierproduktion sowie die Abfüllung zum Karbonisieren des Bieres gespeist. Jede ASCO CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlage wird individuell auf die Anforderungen des Kunden angepasst.

Besuchen Sie ASCO an der BrauBeviale2016, Halle 6 / Stand 336, und lassen Sie sich von ASCOs neuesten Produkten, Technologien und Dienstleistungen überzeugen.

### **Bildunterschriften:**



Bild 1 – ASCO Rückgewinnungsanlage für CO<sub>2</sub> als Nebenprodukt

### **Über ASCO**

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

### **Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG

Simone Hirt

Leiterin Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53

[simone.hirt@ascoco2.com](mailto:simone.hirt@ascoco2.com)