

PRESSEMITTEILUNG

ASCO blickt auf eine erfolgreiche BrauBeviale2016

1'083 Unternehmen stellten vom 10. bis 12. November ihre Produkte im Messezentrum Nürnberg aus. Auch die ASCO KOHLENSÄURE AG präsentierte sich mit einem neuen, modernen Standdesign, auf dem sich die Besucher über sämtliche Belange rund um CO₂ informieren konnten.

BrauBeviale war eine grossartige Gelegenheit für ASCO, das erweiterte technologische Know-how zur CO₂-Rückgewinnung aus verschiedenen Abgasequellen vorzustellen. ASCO zeigte auf, wie ökonomische und ökologische CO₂-Rückgewinnungsmöglichkeiten aussehen können. ASCO Managing Director Marco Pellegrino erläutert: „Die BrauBeviale2016 war wieder eine sehr wichtige und erfolgreiche Messe für uns. Es zeigte sich einmal mehr, dass ein grosser Bedarf an kompletten CO₂-Lösungen besteht. Unser CO₂-Portfolio, mit modernsten CO₂-Rückgewinnungsmöglichkeiten für Brauereibetriebe und Getränkehersteller, kam bei vielen der rund 37'000 Fachbesuchern sehr gut an.“

Während der drei Messtage durfte ASCO zahlreiche Interessenten begrüssen, die sich mit ASCOs Verkaufsteam rege austauschten. Zudem konnten sehr gute Kontakte geknüpft werden, auf denen in Zukunft neue Geschäfte basieren können. „Die überaus positive Resonanz der Messebesucher übertraf unsere Erwartungen und bestärkt uns darin, weiter in innovative CO₂-Rückgewinnungsanlagen, die perfekt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind, zu investieren,“ so Marco Pellegrino abschliessend.

Bildunterschriften:



Bild 1 – Mit einem neuen, modernen Standdesign und einem erweiterten Portfolio zur CO₂-Rückgewinnung überzeugte ASCO ihre Standbesucher.

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Simone Hirt

Leiterin Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53

simone.hirt@ascoco2.com