

ASCO mit modernster CO₂-Anlagentechnologie an der drinktec 2017

Innovativ und zuverlässig deckt die ASCO KOHLENSÄURE AG sämtliche Marktbedürfnisse rund um CO₂-Rückgewinnungsanlagen ab. Als Komplettanbieterin präsentiert ASCO ihr breites CO₂-Portfolio an der drinktec 2017 in München, in Halle B3 / Stand 339.

Das Anlagenportfolio der Schweizer ASCO geht von CO₂-Produktionsanlagen, CO₂-Rauchgas-Rückgewinnungsanlagen, Rückgewinnung aus Abfallprodukten mit hochkonzentriertem CO₂ bis zur CO₂-Rückgewinnung aus Erdquellen und Biogas. ASCOs CO₂-Rückgewinnungsmöglichkeiten und die ökologischen Ansätze sind dabei fest miteinander verbunden.

Speziell für Brauereien und Getränkehersteller bietet ASCO erfolgreich Rückgewinnungsanlagen für CO₂ als Nebenprodukt (By-Product Recovery = BPR) an. Die modernen ASCO-Anlagen übernehmen die umweltfreundliche Rückgewinnung und Aufbereitung des Kohlendioxids. Dabei entsteht immer qualitativ hochwertiges CO₂ gemäss den internationalen Lebensmittel- und Getränkenormen. Aus diesem Grund kann das Gas auch bedenkenlos in die Produktionsanlage rückgeführt werden.

Besuchen Sie ASCO an der drinktec 2017, Halle B3 / Stand 339, und lassen Sie sich von ASCOs innovativen Anlagelösungen, Technologien und Dienstleistungen überzeugen.

Bildunterschriften:



Bild 1 – ASCO Rückgewinnungsanlage für CO₂ als Nebenprodukt

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für

Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet.
ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Simone Hirt

Leiterin Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53

simone.hirt@ascoco2.com