

## PRESSEMITTEILUNG

### **ASCO CO<sub>2</sub>-Anlagentechnologie ein voller Erfolg an der drinktec 2017**

*Die drinktec 2017 in München war der Hot Spot für die Getränke- und Liquid Food-Branche. Alle führenden Hersteller, darunter die ASCO KOHLENSÄURE AG mit ihrem modernen CO<sub>2</sub>-Anlagenportfolio, präsentierten ihre neuesten Produkte und Technologien.*

An den fünf Messetagen durfte ASCO rund 120 Standbesucher auf ihrem modernen Messestand willkommen heissen. In angenehmer Atmosphäre und zu einem guten Stück Schweizer Schokolade beantwortete das ASCO Verkaufsteam alle Fragen rund um das Thema CO<sub>2</sub>-Anlagen samt den ökonomischen und ökologischen Vorteilen für die Betriebe.

ASCO Geschäftsführer Marco Pellegrino schaut zufrieden auf die Messeteilnahme zurück: „Die drinktec war für uns ein voller Erfolg! Es hat sich einmal mehr gezeigt, dass die Messe wegweisend für die Getränke- und Brauereiindustrie ist. Dank den vielen hochwertigen Kontakten konnten wir neue Geschäfte generieren und noch am Stand die Weichen für den Verkauf einer ASCO Rückgewinnungsanlagen für CO<sub>2</sub> als Nebenprodukt stellen. Generell stellten wir fest, dass ein hoher Bedarf nach kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand besteht.“

Auch Jürg Maron, ASCO Gebietsverkaufsleiter CO<sub>2</sub>-Anlagen, war als Teil des Verkaufsteams die ganze Woche vor Ort und zieht eine positive Bilanz: „Sehr gefreut haben wir uns über die vielen langjährigen Kunden, die den Weg zu unserem Stand gefunden haben. Es ist immer erfreulich zu hören, wenn die verkauften Anlagen zur vollsten Zufriedenheit des Kunden laufen. Dies bestätigt uns in unserer Arbeit und ist Motivation dafür, jedem Kunden eine massgeschneiderte CO<sub>2</sub>-Lösung anbieten zu können“, so Maron abschliessend.

### **Bildunterschriften:**



Bild 1 – Zahlreiche Besucher nutzten die Gelegenheit, um sich am ASCO Stand genauer über die Möglichkeiten der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung in der Getränke- und Liquid Food-Branche zu informieren.

### **Über ASCO**

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

### **Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG

Simone Hirt

Leiterin Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53

[simone.hirt@ascoco2.com](mailto:simone.hirt@ascoco2.com)