

PRESSEMITTEILUNG

Nigerianischer Getränkehersteller gewinnt Unabhängigkeit mit einer 1.000 kg / h ASCO CO₂-Produktionsanlage

ASCO KOHLENSÄURE AG liefert eine ASCO CO₂-Produktionsanlage an einen der größten nigerianischen Getränkehersteller. Das fortschrittliche CO₂-Anlagendesign verwendet die neuesten Technologien, die zu einer verlängerten Lebensdauer der Anlage, minimale Umweltbelastung und niedrigsten CO₂-Produktionskosten führen.

Im Segment der Softdrinks und Energydrinks gewinnt das nigerianische Unternehmen stetig Marktanteile. Mit der neu erworbenen Anlage wird der Kunde in naher Zukunft in der Lage sein, qualitativ hochwertiges, flüssiges CO₂ effektiv, effizient und sicher zu produzieren und darüber hinaus seine Position als einer der grössten Produzenten in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie Nigerias zu stärken. "Die Unterstützung der Wachstumsstrategie unseres neuen Kunden mit unserer 85-jährigen Erfahrung im Bau von CO₂-Produktionsanlagen macht uns sehr stolz", sind sich Marco Pellegrino, CEO und Paul Rueegg, Regional Sales Director / Specialist CO₂ Systems der ASCO KOHLENSÄURE AG, einig.

Eine ununterbrochene CO₂-Versorgung kann nicht immer gewährleistet werden, insbesondere in aufstrebenden Märkten. Um kostspielige Produktionsausfälle zu vermeiden und die eigene Wettbewerbsfähigkeit zu kontrollieren, entschied sich das nigerianische Unternehmen mit dem Kauf einer ASCO CO₂-Produktionsanlage in die eigene CO₂-Produktion vor Ort zu investieren. Dank dieser Investition werden in Kürze 1000 kg flüssiges CO₂ pro Stunde auf dem Gelände des Kunden produziert. Das selbst produzierte CO₂ liefert einen sehr hohen Reinheitsgrad. Diese endgültige Flüssigreinheit liegt sogar noch über den geforderten ISBT-Qualitätsrichtlinien und entspricht damit vollständig den Anforderungen der weltweiten Lebensmittel- und Getränke-Standards. Die Vorteile des selbst produzierten CO₂ liegen auf der Hand: Das Unternehmen kann auf Abruf produzieren und damit eine zuverlässige und kontinuierliche Versorgung mit CO₂ sicherstellen. Wirtschaftlich gesehen ist es eine kostengünstige Alternative zum Kauf von flüssigem CO₂.

Bildunterschriften:



ASCO CO₂-Produktionsanlage

Über ASCO KOHLENSÄURE AG

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

fabian.weber@ascoco2.com