

## PRESSEMITTEILUNG

### **ASCO zieht positives Fazit von der BrauBeviale 2019**

1'088 Unternehmen stellten vom 12. bis 14. November ihre Produkte im Messezentrum Nürnberg aus. Die ASCO Kohlendioxid AG nutzte auch in diesem Jahr die Gelegenheit, das grosse technologische Know-how zur CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung aus verschiedenen Abgasequellen vorzustellen.

40'000 Fachbesucher aus aller Welt besuchten die wichtigste internationale Investitionsgütermesse für die Getränkeindustrie. Wie ökonomische und ökologische CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsmöglichkeiten aussehen können, wurde zahlreichen Standbesuchern erklärt. ASCO Managing Director Marco Pellegrino erläutert: „Auch in diesem Jahr war die BrauBeviale 2019 eine sehr wichtige und erfolgreiche Messe für uns. Es zeigte sich einmal mehr, wie gross der Bedarf an kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen besteht. Unser CO<sub>2</sub>-Portfolio, mit modernsten CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsmöglichkeiten für Brauereibetriebe und Getränkehersteller, kam bei den vielen Fachbesuchern sehr gut an.“

Während der drei Messtage konnten erneut sehr gute Kontakte geknüpft werden. „Die überaus positive Resonanz der Messebesucher übertraf einmal mehr unsere Erwartungen und bestärkt uns darin, weiterhin in unsere innovative CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, die perfekt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind, zu investieren,“ so Marco Pellegrino abschliessend.



### **Bildunterschriften:**

ASCO Verkaufsteam auf dem modernen Stand und intensive Gespräche mit Fachbesuchern.

### **Über ASCO**

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

### **Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG  
Fabian Weber  
Leiter Marketing & Kommunikation  
T +41 71 466 80 68  
[fabian.weber@ascoco2.com](mailto:fabian.weber@ascoco2.com)