

PRESSEMITTEILUNG

Brauerei Locher AG installiert ASCO CO₂-Verdampfer für Brauprozess & Abfüllung

Die schweizerische Brauerei Locher AG mit Sitz in Appenzell (CH) hat einen atmosphärischen ASCO CO₂-Verdampfer (Kapazität 300 kg/Std.) installiert, welcher den alltäglichen Prozess der Bierherstellung vereinfacht. Die private Spezialitätenbrauerei stellt ein breites Sortiment an unter- und obergärigen Bieren von alkoholfrei bis Starkbier sowie Biermischgetränke her. Brauerei Lochers bekanntestes Bier ist das «Quöllfrisch».

Bier ist ein sauerstoffempfindliches Getränk, das ohne Konservierungsmittel hergestellt und abgefüllt wird. Daher wird im Brauprozess und bei der Abfüllung CO₂ als Schutzgas verwendet. Das flüssige CO₂ wird hierfür zuerst mittels atmosphärischem ASCO CO₂-Verdampfer in den gasförmigen Zustand überführt. Um Produktion und Abfüllung gleichzeitig mit genug Kohlensäure versorgen zu können, wurde ein Verdampfer mit einer Leistung von 300 kg/Std. installiert. Bierflaschen und -fässer werden zuerst mit Kohlensäure-Gas gefüllt, diesen Prozess nennt man «Vorspannen». Unter Gegendruck, damit es nicht aufschäumt, wird das Bier anschliessend unter dieser Schutzgasatmosphäre in die Flaschen und Fässer gefüllt. Diese luft- und damit sauerstoffarme Abfüllung gewährleistet eine lange Geschmacksstabilität des abgefüllten Bieres.

Bildunterschriften:



APPENZELLER BIER

Bild 1 – Logo Appenzeller Bier

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diverse weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

fabian.weber@ascoco2.com