

PRESSEMITTEILUNG

ASCO erweitert neue Trockeneis-Pelletizer-Generation mit P15(i)

Durch die Markteinführung des ASCO Trockeneis-Pelletizers P15(i) liefert die ASCO KOHLENSÄURE AG ein optimiertes Nachfolgemodell des ASCO Trockeneis-Pelletizers A120P. Die kompakte und leistungsstarke neue Maschine wandelt flüssiges CO₂ mit einer Produktionskapazität von 150 kg/Std. schnell und wirtschaftlich in Trockeneispellets um. Der P15(i) gehört zur neuesten i-Series Generation der ASCO.

Gegenüber seinem Vorgängermodell ist der ASCO Trockeneis-Pelletizer P15(i) mit modernster Fernwartungstechnik ausgerüstet und bietet so eine Vielfalt an Möglichkeiten in den Bereichen Remote Access, Remote Data und Remote Management. Dies ermöglicht schnelle Problembeseitigung und Maschinenwartung oder die Erfassung von Produktions- und Leistungsdaten.

Der ASCO Trockeneis-Pelletizer P15(i) wird mittels eines leistungsstarken Hydraulikaggregats angetrieben und kann auf Knopfdruck gestartet werden. Sämtliche Funktionen werden von einer SPS gesteuert. Die automatische Kontrolle der Öltemperatur und des Einschneidungsprozesses garantiert eine kontinuierliche und reibungslose Produktion sofort nach dem Start der Maschine.

Geschäftsführer Marco Pellegrino erklärt: „Mit dem neuen ASCO Trockeneis-Pelletizer P15(i) bieten wir unseren Kunden eine weitere zuverlässige und produktive Option in der Wahl des richtigen Gerätes für die jeweilige Anforderung. Denn ASCO ist seit Jahrzehnten der Ansprechpartner, wenn es um den Auf- und Ausbau einer eigenen Trockeneisproduktion geht, darum findet die Industrie 4.0 auch Einstieg bei Produkten für mittlere Kapazitäten. Weitreichendes Branchen-Know-how und eine in sich geschlossene CO₂-Produktpalette ermöglichen eine Rund-um-Versorgung unserer Kunden, getreu unserem Credo „All about CO₂“.“

Zur Anwendung kommen die produzierten Trockeneispellets in unterschiedlichsten Branchen wie beispielsweise in der Transportkühlung, der Kühlung von Lebensmitteln, in der Cateringbranche aber auch beim Strahlreinigen mit Trockeneispellets. Die Vorteile einer eigenen Trockeneisproduktion sind unter anderem die kosteneffiziente Just-in-time-Produktion, die konstante Trockeneisqualität, minimaler logistischer Aufwand, effizientere Reinigungsergebnisse beim Trockeneisstrahlen und ein geringerer Trockeneisverlust durch Sublimation. Die Unabhängigkeit gegenüber einem externen Zulieferer gewährt nicht nur eine höhere Qualität und Flexibilität im

täglichen Arbeitsprozess, sondern auch kürzere Standzeiten in der Produktion und somit eine höhere Wirtschaftlichkeit.



Bildunterschrift: ASCO Trockeneis-Pelletizer P15(i)

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

fabian.weber@ascoco2.com