

## PRESSEMITTEILUNG

**Die ASCO KOHLENSÄURE AG wurde Anfang 2021 durch die Schweizerische Vereinigung für Qualitäts- und Managementsysteme (SQS) nach der DIN ISO 9001:2015 erfolgreich rezertifiziert. Das neue Zertifikat hat eine Gültigkeit von 3 Jahren bis zum 08. April 2024. Das Qualitätsmanagement ist seit Jahren Tradition beim CO<sub>2</sub>-Spezialisten am Hauptstandort in Romanshorn (Schweiz).**

Die Normengrundlage für das Qualitätsmanagement ist die DIN ISO 9001:2015. Sie legt die Anforderungen an die Unternehmensprozesse fest und wird regelmäßige durch interne Audits und durch jährlich Überwachungsaudits eines externen Zertifizierers überwacht. Wird eine Organisation überprüft, muss sie zeigen, dass sie fähig ist, Produkte oder Dienstleistungen bereitzustellen, die die Kundenanforderungen und die gesetzlichen sowie die behördlichen Anforderungen zu erfüllen.

Die ASCO hat die jüngste Überprüfung seitens SQS erneut bestanden und erhält mit dem Zertifikat den Nachweis, dass die ASCO ein Managementsystem besitzt, welches geeignet ist, die Anforderungen der Norm zu erfüllen. Dazu gehören das strukturierte Erkennen von Risiken, die Selbstbewertung, zur Vorbeugung, Korrektur und zur kontinuierlichen Verbesserung der Leistungen. Dabei werden innere und äußere Einflussfaktoren, die bekannte Risiken und Chancen sowie die Interessen und Erwartungen relevanter Anspruchsgruppen im Qualitätsmanagement-System der ASCO angemessen berücksichtigt.

Marco Pellegrino, CEO der ASCO Kohlendioxid AG, ist erfreut über das erfolgreiche Audit: «Die erneute Zertifizierung mit der DIN ISO 9001:2015 ist eine erfreuliche Bestätigung für unser Unternehmen und Mitarbeiter, dass die Prozesse funktionieren und wir strukturell gut aufgestellt sind. Die gut abgestimmten Arbeitsabläufe haben uns insbesondere seit Ausbruch der COVID19-Pandemie geholfen, die enorme Nachfrage nach Trockeneisproduktions-Lösungen trotz Homeoffice bewältigen zu können.»

### Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diverserem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

### Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53 / [fabian.weber@ascoco2.com](mailto:fabian.weber@ascoco2.com)