

## PRESSEMITTEILUNG

### **ASCO entwickelt Aktiv-Trockeneissäge in Serienfertigung**

*Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG erweitert ihr Trockeneis-Produktportfolio um die elektrische ASCO Aktiv-Trockeneissäge AAS. Die weltweit erste serienproduzierte Aktiv-Trockeneissäge wurde speziell für das Teilen von Trockeneisscheiben konzipiert. Bei einer Leistung von bis zu 600 Scheiben pro Stunde eignet sie sich dazu, im Verbund mit mehreren Trockeneisproduktionsmaschinen betrieben zu werden. Trockeneisproduzenten können dadurch ihre Produktionskapazität signifikant erhöhen.*

Die **ASCO Aktiv-Trockeneissäge – AAS** zersägt die Trockeneisblöcke bis zu einer Dicke von 70 mm in zwei bzw. drei Teile. Je nach Bedarf kann die Aktiv-Trockeneissäge in wenigen Minuten auf die optionalen doppelten Sägeblätter umgerüstet werden. Somit lassen sich auch kleinere, nicht standardmässige, qualitativ hochwertige Blockgrössen produzieren. Während der gewohnte Produktionszyklus unverändert bleibt, verdoppelt bzw. verdreifacht sich der Block-Output. Die Blockqualität bleibt dabei unverändert hoch und es wird keine zusätzliche Zeit benötigt.

Der Trockeneis-Spezialist bietet dabei absolute Systemsicherheit. Dadurch lässt sich die ASCO Aktiv-Trockeneissäge – AAS in verschiedene Produktionszentren integrieren. Etwa in Kombination mit den ASCO Trockeneismaschinen BP420i, BP425i, dem ASCO Reformer A700Ri sowie mit den ASCO Verpackungsmaschinen AMP120 und APM140.

Marco Pellegrino, Geschäftsführer, ASCO Kohlensäure AG, betont: «Mit der weltweit ersten seriengefertigten Aktiv-Trockeneissäge unterstreicht die ASCO ihre Ambition, einer der Marktführer im Bereich Trockeneisproduktion zu sein. Mit unserem Produktportfolio können wir die Wünsche unserer Kunden abdecken und sind zudem stets dabei, das Portfolio zu optimieren. Dies ist uns mit der neuartigen Trockeneis-Aktivsäge gelungen», so Pellegrino.



Bildunterschrift:

ASCO Aktiv-Trockeneissäge AAS (© ASCO)

### Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

**Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

[fabian.weber@ascoco2.com](mailto:fabian.weber@ascoco2.com)