

PRESSEMITTEILUNG

ASCO präsentiert Abfüllsystem für Trockeneis-Pellets

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG erleichtert ab sofort das schnelle und genau dosierte Abfüllen von Trockeneis-Pellets in Behälter und Versandboxen. Unternehmen, die auf die ASCO Abfüllanlage für Trockeneis-Pellets setzen, kommen vorwiegend aus der Pharma-, Lebensmittel- und Logistikindustrie.

Dank der **ASCO Abfüllanlage für Trockeneispellets** können in Zukunft frisch produzierte Trockeneis-Pellets direkt in Behälter oder Boxen abgefüllt und nach Gewicht dosiert werden. Dies ist besonders hilfreich, wenn Kühlketten nicht unterbrochen werden dürfen und Waren unter tiefkalten Bedingungen verschickt werden sollen. Für das Abfüllen der Trockeneis-Pellets stehen individuell speicherbare Voreinstellungen zu Verfügung, die die Menge der Vor- und Hauptbefüllung mit Trockeneis definieren. Somit lässt sich Ware rundum mit dem Kühlmedium bedecken.

Der Trockeneis-Spezialist bietet dabei absolute Systemsicherheit, da Trockeneis-Pelletizer und Abfüllanlage miteinander kommunizieren. Die automatische Behälterabfüllanlage für Trockeneis-Pellets ist in Kombination mit den ASCO Pelletizern P15i, P28i und P55i betreibbar. Abhängig von der Pelletizer-Leistung erreicht die Gesamt-Abfüllkapazität bis zu 10 Kilogramm pro Minute. Die Einbindung des Abfüllsystems in eine vollautomatische Trockeneisproduktion auf Fließbänder ist dabei frei wählbar (Zu- und Abfuhr der Behälter samt Befüllung).

Marco Pellegrino, Geschäftsführer, ASCO Kohlensäure AG, über die Neuheit im Trockeneis-Produktionsportfolio: «Im Zuge der steigenden Nachfrage nach Verpackungs- und Abfülllösungen in der Trockeneisproduktion war es unser klares Ziel, möglichst noch in diesem Jahr als erster Hersteller von Trockeneis-Technologie ein solches Abfüll-System anbieten zu können. Wir sind stolz, bereits Kunden aus der Pharma-Logistik mit dieser Lösung geholfen zu haben und freuen uns über neue spannende Projekte.»



Bildunterschrift:

ASCO Pellets Abfüllsystem (© ASCO)

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Orange Park, Florida, gegründet. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

fabian.weber@ascoco2.com