

PRESSEMITTEILUNG

ASCO stellt *Umfüllsystem für Trockeneis-Pellets* als vor

Die Schweizer ASCO Kohlensäure AG, weltweite Anbieterin von Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis, präsentiert ihr «ASCO Umfüllsystem für Pellets ARS» vor. Die neue Systemlösung zur Dosierung von Trockeneispellets aus Transportcontainern in kleinere Transportboxen ist bereits bei Kunden im Einsatz.

Der gestiegene Bekanntheitsgrad von Trockeneis als hocheffizientes Kühlmittel, ausgelöst durch den Versand des Covid19-Impfstoffes, führte zu neuen Marktanforderungen. In Zusammenarbeit mit Unternehmen aus der Logistikbranche und dem deutschen Entwicklungspartner «Joest» wurde daraufhin das „ASCO Umfüllsystem für Pellets ARS“ erarbeitet.

Die Anforderungen lagen insbesondere darin, die Trockeneispellets, angeliefert von Trockeneisproduzenten in Transportcontainern, mit einer hohen Genauigkeit zerstörungsfrei in kleinere Verpackungseinheiten zu dosieren. Hierbei waren die extrem niedrige Temperatur des Produktes und die damit einhergehende Temperaturdifferenz zur Umgebung eine besondere Herausforderung. Unterschiedliche Transportbehälter in der Zuführung, verschieden wählbare Chargengrößen und das Zwischenspeichern des Kistenvolumens waren zusätzlich in der Systemlösung zu integrieren.

Für das „ASCO Umfüllsystem für Pellets ARS“ wurde ein individuell angepasstes Lastaufnahmemittel zur Behälteraufnahme, sowie ein Produktbunker zur Aufnahme der Trockeneispellets konzipiert und angefertigt. Für die Dosierung des Produktes und zum Bunkerabzug kommen besondere Schwingförderrinnen zum Einsatz. Alle kälteempfindlichen Bereiche werden entsprechend abgeschirmt. Für eine höchstmögliche Flexibilität ist zudem eine ausziehbare Verteilerrutsche montiert. Das gesamte System wird durch eine intelligente Steuerung mit Dosierlogik 2.0 betrieben.

Weblink: [Weitere Produktinformationen](#)



ASCO Umfüllsystem für Pellets ARS

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, ASCOJET Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Orange Park, Florida, gegründet. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG
Fabian Weber
Leiter Marketing & Kommunikation
T +41 71 466 80 68
fabian.weber@ascoco2.com