

Trockeneisproduktion und -abfüllung für Versandverpackungen

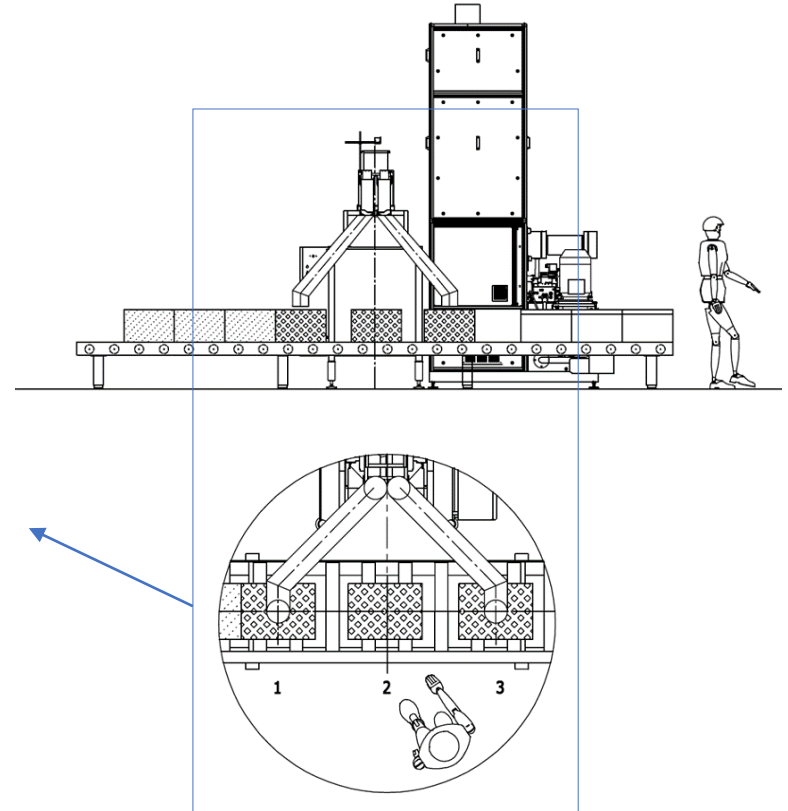
Lösung für die Pharma-, Logistik- und
Lebensmittelindustrie

Beispiel: „Individuelle“ Trockeneisproduktion und Verpackung für Impfstoffversand:

Konfiguration: Zwei Trockeneisproduktionslinien mit Trockeneisdosiereinheiten und Fördersystem je nach Kapazitätsanforderungen.

Schritte:

- 1. Erste automatisierte Vorbefüllung der Box.** Der Boden der Box wird mit Trockeneis befüllt. Die Box bewegt sich auf einem Förderband vorwärts.
- 2. Impfstoff in die Box einlegen.** Die Impfstoffdosen werden von Hand auf das Trockeneis gelegt. Danach wird die Box auf dem Förderband zu einer zweiten Trockeneisabfüllstation transportiert.
- 3. Zweite automatisierte Befüllung der Box.** Nach dem Befüllen mit Trockeneis wird die Box zur weiteren Bearbeitung (Verschliessen, Versiegeln usw.) weiter befördert.



Optimale Maschinen für Trockeneisproduktionszentren:



ASCO P75i

Produktionskapazität: 750 kg/Std.

Pelletdurchmesser: 3, 6, 10, 16, 19 mm



ASCO BP420i (Scheiben & Pellets)

Produktionskapazität: 400 kg/Std.

Pelletdurchmesser: 3, 10, 16 mm



ASCO P28i

Produktionskapazität: 280 kg/Std.


Pelletdurchmesser: 3, 10, 16 mm



ASCO Pellets Verpackungsmaschine PBM

Produktionskapazität: 1000 kg/Std.

Funktionen: 250 verschiedene
Füllgewichte möglich



Sie benötigen eine eigene Trockeneisproduktion?
Alle ASCO-Mitarbeiter unterstützen Sie gerne bei Ihren individuellen Anforderungen!

Kontaktieren Sie uns:

Tel: +41 71 466 80 80

Mail: Fabian.Weber@ascoco2.com

Web: www.ascoco2.com

